

Luftqualität ist Lebensqualität



Stand 3/2018



Kreislaufverbundsysteme von HANSA

Wärmerückgewinnung intelligent geregelt
mit den etaHydro Hydraulikstationen



HANSA ist Mitglied im Herstellerverband Raumlufttechnische Geräte e.V.

HANSA
eta-Technologien



etaHydro

Über uns

Das Unternehmen

Der Sitz der HANSA Klimasysteme GmbH befindet sich schon seit 1971 in Strücklingen in der Gemeinde Saterland. Seit über 45 Jahren werden hier in unserem Werk hochwertige Klimaanlage produziert.

Seit der Unternehmensgründung sind wir im gesamten deutschen Raum und international bekannt für den Bau von Klimaanlage für Schulen, Sporthallen, Schwimmbäder und Krankenhäuser sowie für industrielle Anwendungen.

Als Mitglied des RLT Herstellerverbandes e.V. konstruieren wir unsere Geräte verbindlich nach den RLT-Richtlinien, so dass Betriebssicherheit und Rechtssicherheit für unsere Kunden und die Betreiber unserer Geräte stets gewährleistet sind. Unser vom TÜV Süd zertifiziertes Auslegungsprogramm ermöglicht eine vergleichbare Kennzeichnung der Energieeffizienz.

Die Konstruktion und Fertigung werden unter QM-Bedingungen nach DIN EN ISO 9001:2015 ausgeführt.

Unser Lieferprogramm

Im Fokus unserer Arbeit stehen maßgeschneiderte Lüftungs- und Klimageräte für eine Vielzahl an Einsatzbereichen. Wir stellen individualisierte Geräte für Belüftung, Klimatisierung, Entwärmung und den Gebäudeschutz her.

Daneben bieten wir eine Reihe konfigurierbarer und skalierbarer Seriengeräte an, mit denen wir viele Standard-Applikationen preiswert abdecken können.



DIN EN ISO 9001
REG.-NR. Q1 0195002



Einsparpotenziale nutzen

Blue Line KVS Geräte mit etaHydro Technologie

Maximaler Wirkungsgrad bei niedrigstem Energieverbrauch: Dem gestiegenen Bedarf nach hocheffizienten Kreislaufverbundsystemen trägt die neuentwickelte Hydraulikstation etaHydro von HANSA Rechnung.

Einsatzbereiche

Sofern separate Lüftungsgeräte für Zu- und Abluft realisiert werden oder die Luftstränge getrennt werden müssen, kann die Wärmerückgewinnung über das Kreislaufverbundsystem (KVS) erfolgen. Als Wärmeträger dient eine Sole, die über Luft-Sole-Register Wärmeenergie aufnimmt bzw. abgibt.

Das KVS ist prinzipbedingt robust gegen beliebige Druckunterschiede zwischen den Luftsträngen und bietet eine perfekte Trennung von Zu- und Abluft. Somit ist das KVS zwingend für Abluft der Kategorie ETA-4 einzusetzen.

Das modulare System erlaubt die vollständige Zugänglichkeit zu allen Komponenten für Wartung und Reinigung.

Vorteile

- frei konfigurierbar
- hocheffiziente Regelstrategie
- völlige Zugänglichkeit der Komponenten für Wartung und Reinigung
- alles aus einer Hand

Modulare Bauweise

Die Hydraulikstation des Verbundsystems wird in einem geschweißten Rahmen montiert und kann, abhängig von den räumlichen Gegebenheiten, separat aufgestellt oder im Lüftungsgerät verbaut sein.

Beide Abb.:
Nichtredundante
Hydraulikstation
etaHydro in der
Einbausituation;
Regelung über
Geräte-DDC



Individuelle Lösungen

Projektbeispiele 2017

Blue Line Hy KVS, 14 000 m³/h

Hygienegerät; KVS mit redundanter Hydraulik und Saia-DDC, Verdunstungskühler abluftseitig

Anlage: Zentrale Vorbehandlung OPs
Agaplesion Ev. KH Mittelhessen, Gießen

Blue Line KVS, 45 000 m³/h Blue Line KVS, 25 000 m³/h

Dachgeräte mit interner Hydraulik

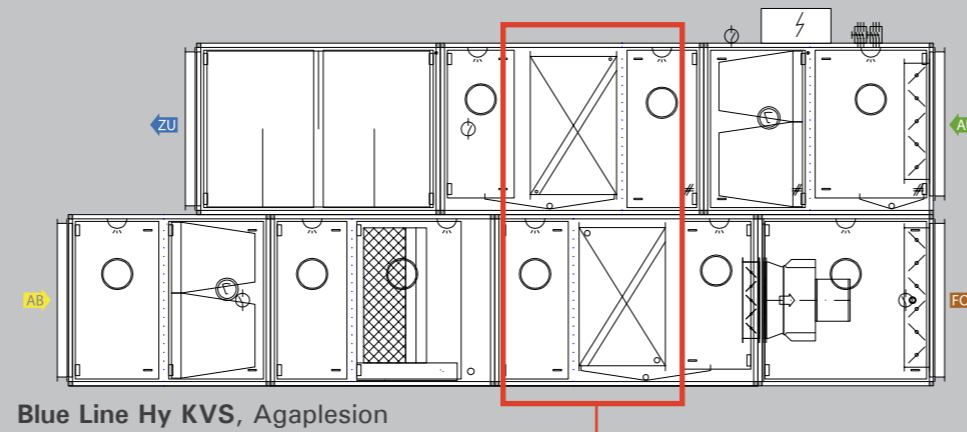
Anlage: Schlachthalle und Nebenprodukte

Vion, Buchloe

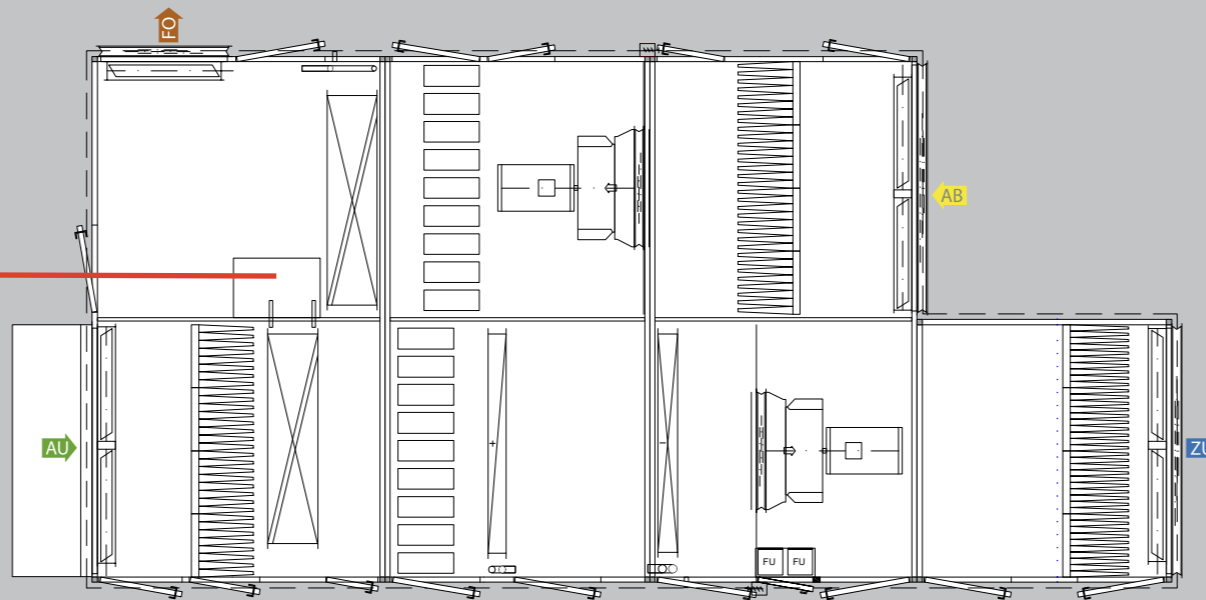
Blue Line KVS, 16 000 m³/h

Lüftungsgerät mit interner Hydraulik, gesamte
Regelung durch Saia-DDC

Anlage: Küche
MRVZ Niedersachsen, Bad Rehburg



Blue Line Hy KVS, Agaplesion



Blue Line KVS, Vion



Blue Line KVS, MRVZ Niedersachsen



Abb. rechts: Redundante Hydraulikstation etaHydro mit Frequenzumformern und Saia-DDC (Projekt Agaplesion ev. KH, Gießen)

HANSA Klimasysteme



Finden Sie ihre Ansprechpartner in Deutschland und weltweit auf unserer Website:



HANSA Klimasysteme GmbH
Stockweg 19
D-26683 Saterland / Strücklingen
☎ +49 4498 890
☎ +49 4498 687
✉ info@hansa-klima.de
🌐 www.hansa-klima.de

